



Vorteile

- Höchste Qualität durch hochmoderne Fertigung und Entwicklung, zertifiziert nach ISO 9001
- Europäische Baumusterprüfung (EN 267 / 676), CE-Zertifikat, internationale Typenzulassung
- Niedrigste Emissionswerte
- Keine externe Rauchgaszirkulationsanlage erforderlich. Keine zusätzlichen Rauchgasgebläse, keine vergrößerten Verbrennungsluftgebläse, Kanäle, Regelungen und Sicherheitseinrichtungen erforderlich
- Die Möglichkeit der Anpassung an die jeweilige Feuerraumgeometrie garantiert eine optimale, emissionsarme Verbrennung
- Kurze Installations- und Inbetriebnahmezeiten sowie einfachste Montage und Wartung durch servicefreundliche Brennerkonstruktion

Der SAACKE Dampfdruckzerstäuber ist ein Injektionszerstäuber mit großem Regelbereich. Die SAACKE TF-Brenner (Freistrahlbrenner) sind dabei das Resultat der neuesten Entwicklung eines NOx-armen Verbrennungssystems für den Betrieb an Wasserrohrkesseln. Diese Freistrahlbrenner sind die Weiterentwicklung der bewährten SAACKE DDZ(G)-Serienbrenner, wobei wesentliche Erkenntnisse aus der Entwicklung des TEMINOX-Systems eingeflossen sind.

Die SAACKE TF-Brenner sind Ultra Low-NOx-Brenner, die ohne externe Rauchgaszirkulation NOx-Werte < 100 bzw. bei Gasbetrieb und < 140 mg/m³ bei Leichtöl über einen weiten Regelbereich erreichen. Das TF-Baureihe umfasst Leichtöl-, Gas- und Kombibrenner für Leichtöl und Gas in Duoblockausführung, d.h. Brenner und Gebläse sind örtlich getrennt.

Leistungsbereich	2,0 - 50,0 MW
Brennstoffe	Leichtöl TF-DDZ
	Gas TF-DDG
	Leichtöl/Gas TF-DDZG

Die größten Vorteile der internen Rauchgaszirkulation gegenüber anderen NOx-Minderungsprinzipien sind relativ kurze Flammen (im Vergleich zu Luft-/Brennstoffstufung) und geringer Investitions- und Betriebsaufwand (im Vergleich zu einer externen Rauchgaszirkulation). Das Herausragende am Freistrahlbrenner TF ist die Verbrennungsluftführung. Sie ermöglicht mit ihrer starken Ansaugung von Rauchgas in die Verbrennungszone die deutliche Unterschreitung der Emissionswerte bei Gas und Heizöl. TF steht für Temperaturspitzeneliminierung und Freistrahlrücksaugung von Rauchgas. Die Rezirkulationsrate beträgt dabei ca. 50 %. Um Temperaturspitzen zu vermeiden und das Temperaturfeld insbesondere im brennernen Bereich gleichmäßig zu gestalten, wird Drallströmung erzeugt. Das stellt eine gute Durchmischung der Verbrennungsgase sicher. Das Ergebnis sind niedrigste NOx-Emissionen bei der Verbrennung von Leichtöl und Gas.



Brennstoff Fuel	Leistung Capacity ca. (MW)	2 ▼ 10	1.66 ▼ 10	3 ▼ 15	2.5 ▼ 15	4 ▼ 20	3.33 ▼ 20	5.2 ▼ 26
	Brennertyp Burner type	100	100	150	150	200	200	260
Leichtöl Light fuel oil	TF-DDZ	—		—		—		—
Gas	TF-DDG		—		—		—	
Leichtöl/Gas Light fuel oil/gas	TF-DDZG	—	—	—	—	—	—	—

Brennstoff Fuel	Leistung Capacity ca. (MW)	4.33 ▼ 26	6.4 ▼ 32	5.33 ▼ 32	8 ▼ 40	6.66 ▼ 40	10 ▼ 50	8.33 ▼ 50
	Brennertyp Burner type	260	320	320	400	400	500	500
Leichtöl Light fuel oil	TF-DDZ		—		—		—	
Gas	TF-DDG	—		—		—		—
Leichtöl/Gas Light fuel oil/gas	TF-DDZG	—	—	—	—	—	—	—

Technische Details und Abmessungen auf Anfrage / Technical Details and dimensions on request