



Vorteile

- Höchste Qualität durch hochmoderne Fertigung und Entwicklung, zertifiziert nach ISO 9001
- Europäische Baumusterprüfung (EN 267 / 676), CE-Zertifikat, internationale Typenzulassung
- Niedrigste Emissionswerte mit weiterem Optimierungspotenzial
- Zukunftssicher
- Kompakte Anlage, kein zusätzlicher apparativer Aufbau
- Hohe Lebensdauer von Brenner und Kessel, hohe Standzeit und Verfügbarkeit
- Wirtschaftlich durch reduzierte Energie- und Brennstoffkosten
- Niedrige Investitionskosten im Vergleich zu üblichen Systemen
- Niedrige Betriebskosten und niedriger Wartungsaufwand

Druckzerstäuber kommen überall dort zum Einsatz, wo hohe Anforderungen an das Emissionsniveau bei der Verbrennung von Erdgas, Heizöl EL und bei Sonderbrenngasen (z.B. Biogas) gestellt sind. Diese Brenner erreichen mit Abstand die niedrigsten Emissionswerte.

Die SAACKE TEMINOX TGL Druckzerstäuber sind Ultra Low-NOx-Brenner in Duoblockbauweise, d.h. Brenner und Gebläse sind örtlich getrennt. Die Technik dieser Brenner ist einzigartig – und das seit über 15 Jahren. Niedrigste NOx- Werte sind dank eines abgestimmten Systems aus Brenner, Brennstoffen und Reaktionskammer garantiert. Das TEMINOX-Brennerprogramm umfasst Leichtöl-, Gas-, sowie Kombibrenner für Leichtöl und Gas.

Leistungsbereich	0,65 - 11,5 MW
Brennstoffe	Leichtöl TEMINOX TL Gas TEMINOX TG
Einsatzfelder	Leichtöl/Gas TEMINOX TGL Flammenrohrkessel, Kessel zur Erzeugung von Warmwasser und Dampf sowie Dampf- und Thermoölkessel in Dreizug- Bauweise

Das TEMINOX-System erreicht geringste Emissionswerte ohne den hohen apparativen Aufwand einer externen Rezirkulationsanlage. Dieses System hat sich mittlerweile bei mehr als 300 Brenneranlagen bewährt. Diese völlig neue, integrierte Feuerungstechnologie ist das Resultat langjähriger, intensiver Entwicklungsarbeit, die von SAACKE in enger Kooperation mit namhaften wissenschaftlichen Instituten durchgeführt wurde. Das Besondere am TEMINOX-System ist die zum ersten Mal im industriellen Leistungsbereich verwirklichte Kombination von Brenner und Brennraum. Das System besteht aus dem TEMINOX-Brenner und der TEMINOX-Reaktionskammer, in der die Verbrennung stattfindet. Der Brennraum ist also Bestandteil des Systems. Somit bietet das TEMINOX-System mit seiner perfekten Abstimmung von Brenner und Brennraum eine weitgehende Unabhängigkeit von Fabrikat und Bauart des Wärmeerzeugers.



Brennstoff Fuel	Leistung Capacity ca. (MW)	0.65 ▼ 3.9	1.3 ▼ 3.9	0.85 ▼ 5.3	1.54 ▼ 5.3	1 ▼ 6.6	1.9 ▼ 6.6	1.2 ▼ 8.1	22.5 ▼ 8.1	1.4 ▼ 10.4	2.85 ▼ 10.4	1.5 ▼ 11.5	3.08 ▼ 11.5
	Brennertyp Burner type	35		45		55		70		90		100	
Leichtöl Light fuel oil	TL		■		■		■		■		■		■
Gas	TG	■		■		■		■		■		■	
Leichtöl/Gas Light fuel oil/gas	TGL	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Ausstattung

- Duoblockgehäuse mit Lufteintritt in 22,5 Grad-Schritten wählbar
- Gasklappe und Ölmenge­regler mit linearisiertem Verhalten
- Gas-elektrischer Zünder
- Rücklaufdruckzerstäuber mit hydraulischem Nadelabsperrventil
- Leistungsstarkes Gebläse
- TEMINOX Reaktionskammer mit Tragekonstruktion
- Modulares Gasdüsen­system für unterschiedliche Brenngase (auch Sondergase)

Weitere technische Details erhalten Sie auf Anfrage

