



Vorteile

- Höchste Qualität durch hochmoderne Fertigung und Entwicklung, zertifiziert nach ISO 9001
- Europäische Baumusterprüfung (EN 267 / 676), CE-Zertifikat, internationale Typenzulassung
- Umweltfreundlich durch Low-NOx-Technologie
- Geeignet für flüssige und gasförmige Brennstoffe mit unterschiedlicher Qualität
- Standardisierte Monoblockbauweise mit integriertem Luftkasten, Luftverteilereinrichtung und Verbrennungsluftgebläse
- Großer Modulationsbereich
- Wirtschaftlich durch optimale Verbrennung, geringe Energie-Investitions-, Wartungs- und Servicekosten
- Wirtschaftlich durch minimierte Stillstandverluste und lange Lebensdauer

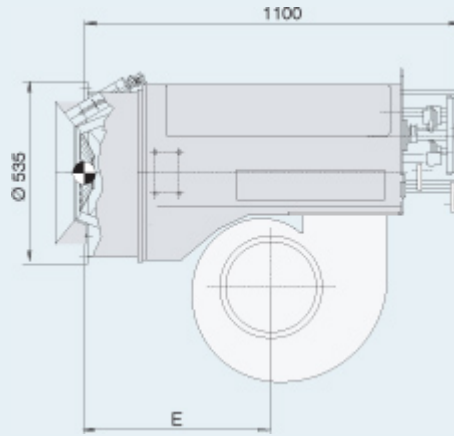
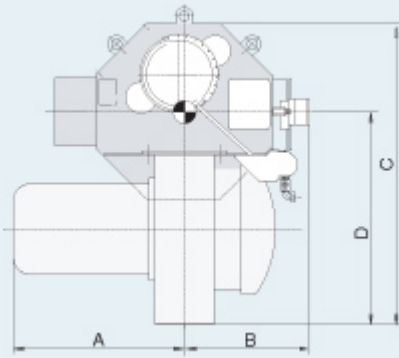
Überall, wo die Verbrennung von flüssigen und gasförmigen Brennstoffen höchste Anforderungen an Wirtschaftlichkeit, Betriebssicherheit, Regelbereich und Umweltfreundlichkeit stellt, sind SAACKE Drehzerstäuberbrenner erste Wahl. Das, was die Natur an Energie zur Verfügung stellt, umweltbewusst und unter wirtschaftlichen Bedingungen optimal zu nutzen, ist durch die SAACKE Drehzerstäubertechnologie erfolgreich umgesetzt.

Der SAACKE Drehzerstäuber SKVJ(G) ist ein Low-NOx-Brenner, der in seinem gesamten Leistungsbereich alle Vorteile des Drehzerstäuberprinzips in Kombination mit niedrigem Preis, kurzer Lieferzeit und einfacher Montage bietet. Der SKVJ(G) wird in der Monoblock-Ausführung – d.h. mit im Brenner integriertem Gebläse – gebaut. Jahrzehntelange Erfahrung im Bereich „schwieriger“ Brennstoffe garantieren, dass schon die Standardversionen im Vergleich mit anderen Feuerungsanlagen die niedrigsten Emissionswerte für NOx aufweist.

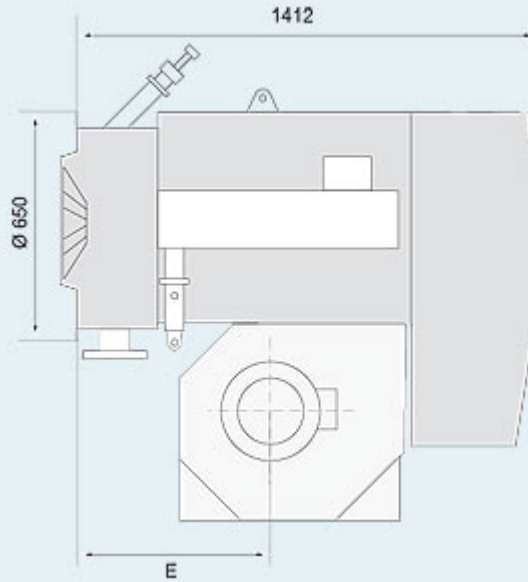
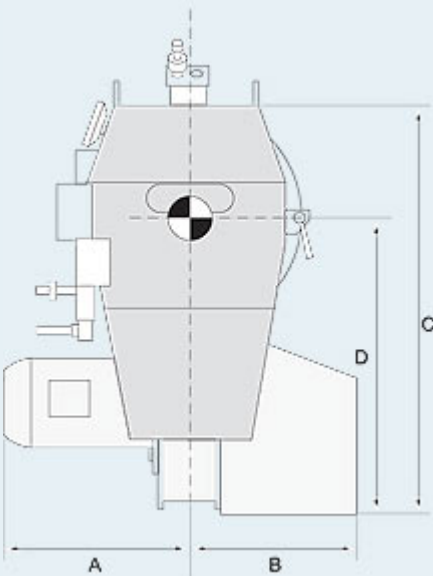
Leistungsbereich	0,45 - 6,60 MW
Brennstoffe	Schweröl SKVJ Schweröl/Gas SKVJG
Einsatzfelder insbesondere im industriellen Wärmemarkt	Flammrohr-, Dreizug-, Strahlungs- und Thermoölkessel

Besonders geeignet für Flammrohrkessel, bietet der robuste und kompakte Brenner die Vorteile eines kompletten Systems, inklusive integriertem Schalldämpfer für geräuscharmen Betrieb. Der SKVJ(G) ist für emissionsarme Verbrennung und niedrige Rußzahl im Abgas konstruiert. Dank des modularen Aufbaus kann der SKVJ(G) leicht mit einer Wasser-/ Heizöl-Mischeinrichtung nachgerüstet bzw. ausgestattet werden, mit der die Verbrennung noch einmal verbessert werden kann. Diese Lösung ist besonders geeignet bei Verwendung von Schweröl mit hohen asphaltene Bestandteilen. Ein SKVJ Ölbrenner kann darüber hinaus jederzeit mit einem Gasring zu einer Zweistoffversion für die Verbrennung aufgerüstet werden.





Brennertyp Burner type	Maße / Dimensions (mm)				
	A	B	C	D	E
SKVJ(G) 10	374	375	829	572	579
SKVJ(G) 15	404	375	829	572	579
SKVJ(G) 25	505	375	882	624	541



Brennertyp Burner type	Maße / Dimensions (mm)				
	A	B	C	D	E
SKVJ(G) 20	507	551	1180	795	590
SKVJ(G) 30	507	544	1240	856	550
SKVJ(G) 40	612	544	1240	856	550
SKVJ(G) 50	612	544	1240	856	550
SKVJ(G) 55	629	489	1350	969	546

Brennstoff Fuel	Leistung Capacity ca. (MW)	0.34 ▼ 1.13	0.40 ▼ 1.9	0.45 ▼ 2.8	0.51 ▼ 3.4	0.51 ▼ 3.5	0.68 ▼ 5.0	0.80 ▼ 6.1	0.85 ▼ 6.6
	Brennertyp Burner type	10	15	25	20	30	40	50	55
Schweröl Heavy oil	SKVJ	—	—	—	—	—	—	—	—
Schweröl/Gas Heavy oil/gas	SKVJG				—	—	—	—	—

Ausstattung

- Drehzerstäuber mit integriertem Primärluftgebläse
- Verbundsteuerung, alternativ elektronisch oder mechanisch
- Integriertes Verbrennungsluftgebläse mit Ansaugschalldämpfer
- Mikroprozessorgesteuerte Flammenüberwachung
- Trag- und Luftführungsgehäuse mit Regelklappe
- Zündeinrichtung gas-elektrisch oder leichtöl-elektrisch
- Gas-Mischeinrichtung (Gasbetrieb)
- Gas-Armaturenstrecke (Gasbetrieb)
- Öl-Armaturen (Ölbetrieb)
- 2 Sicherheitsabsperrentile für Heizöl (Ölbetrieb)
- Optionen, z.B. O2-Regelung, frequenzgeregeltes Verbrennungsluftgebläse, Wassereindüsung zur Feststoff-Reduzierung
- Alle Brennerkomponenten sind verrohrt und verdrahtetsowie für externe Anschlüsse vorbereitet