



## Vorteile

- Höchste Qualität durch hochmoderne Fertigung und Entwicklung, zertifiziert nach ISO 9001
- Europäische Baumusterprüfung (EN 267 / 676), CE-Zertifikat, internationale Typenzulassung
- Umweltfreundlich durch Low-NOx-Technologie
- Zuverlässig bei Verbrennung unterschiedlichster Brennstoffe unterschiedlichster Qualität
- Wirtschaftlich durch optimale Verbrennung, geringe Energie-, Investitions-, Wartungs- und Servicekosten
- Wirtschaftlich durch minimierte Stillstandverluste und lange Lebensdauer

Überall, wo die Verbrennung von flüssigen und gasförmigen Brennstoffen höchste Anforderungen an Wirtschaftlichkeit, Betriebssicherheit, Regelbereich und Umweltfreundlichkeit stellt, sind SAACKE Drehzerstäuberbrenner erste Wahl. Das, was die Natur an Energie zur Verfügung stellt, umweltbewusst und unter wirtschaftlichen Bedingungen optimal zu nutzen, ist durch die SAACKE Drehzerstäubertechnologie erfolgreich umgesetzt.

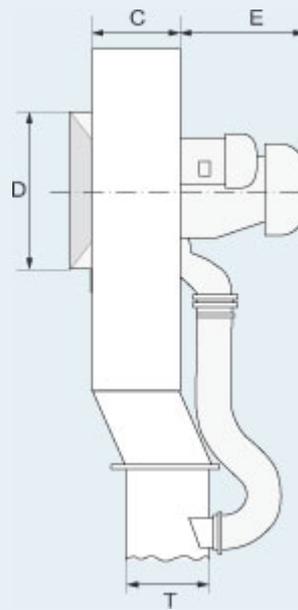
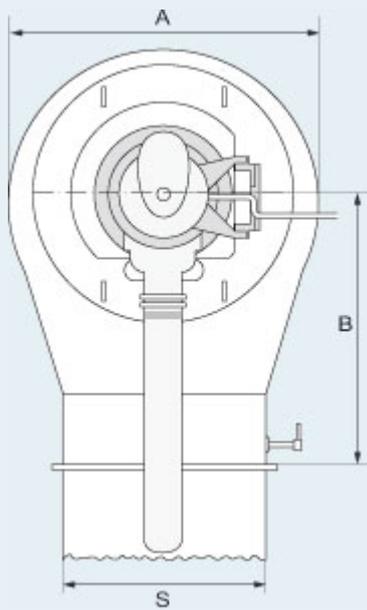
Der SAACKE Drehzerstäuber SKV(G) ist ein Low-NOx-Brenner, mit dem sich in dem gesamten Leistungsbereich nahezu alle Aufgabenstellungen als Kombination von modularen Komponenten mit auftragsspezifischem Engineering realisieren lassen. Der SKV(G) wird in der bewährten Duoblock-Ausführung – d.h. Brenner und Gebläse sind örtlich getrennt – gebaut. Die Produktlinie umfasst Brenner für Leicht- bzw. Schweröl, für Leicht- oder Schweröl in Kombination mit Gas sowie für Brenngase. Schon die Standardausführung des SAACKE SKV(G) steht für eine zukunftssichere Investition, denn dieser Brenner kann universell eingesetzt und an verschiedene, individuelle Betriebsbedingungen angepasst werden.

|   |   |
|---|---|
| <b>Leistungsbereich</b>                                       | <b>0,45 - 46 MW</b>   |
| <b>Brennstoffe</b>  | <b>Leichtöl SKV<br/>Schweröl SKV<br/>Leichtöl/Gas SKVG<br/>Schweröl/Gas SKVG<br/>Gas SG (Gasingrbrenner)</b>                |
| <b>Einsatzfelder insbesondere im industriellen Wärmemarkt</b> | <b>Flammrohr-, Dreizug-, Strahlungs- und Thermo- ölkessel, Heißgaserzeuger, Trocknungs- und Brennanlagen, Sonderanlagen</b> |

An Dreizug-, Strahlungs- und Thermoölkesseln, an Heißgaserzeugern, Trocknungs- und Brennanlagen, im gesamten industriellen Wärmemarkt hat der SAACKE Drehzerstäuberbrenner sein hohes Leistungsvermögen und seine optimale Zuverlässigkeit weltweit schon tausendfach im täglichen Betrieb bewiesen. Dies gilt auch für den Einsatz in Sonderanlagen, beispielsweise an Öfen zur Vernichtung von brennbaren Abfallflüssigkeiten oder in Anlagen der Verfahrens- und Umwelttechnik. Der SAACKE Drehzerstäuberbrenner hat mit seinem unvergleichbar hohen Regelbereich und Wirkungsgrad seinen festen Platz in der Dampf- und Heißgaserzeugung, der Erwärmung von Heißwasser und Thermoöl sowie bei der Beheizung von Öfen und Sonderanlagen – sowohl an Land als auch auf Schiffen.

Der modulare Aufbau des SKV(G) ermöglicht die schnelle Umrüstung auf verschiedene flüssige oder gasförmige Brennstoffe. Selbst flüssige oder gasförmige Abfallstoffe oder andere problematische Brennstoffe können verwertet werden. Diese Fähigkeit des SKV(G) Duoblockbrenners, quasi jeden Brennstoff unterschiedlichster Qualität, Viskosität oder Verschmutzung verbrennen zu können, gewährleistet den andauernden zuverlässigen Betrieb. Darüber hinaus bietet der SAACKE Drehzerstäuber die Möglichkeit, verschiedene flüssige oder gasförmige Brennstoffe gleichzeitig zu verbrennen. Die Energiekosten können zudem durch die Nutzung vorgewärmter Verbrennungsluft noch weiter verringert werden.





| Brennertyp<br>Burner type | Wind-<br>box | Leistung<br>Capacity<br>MW | Maße / Dimensions (mm) |      |     |     |     |      |     |
|---------------------------|--------------|----------------------------|------------------------|------|-----|-----|-----|------|-----|
|                           |              |                            | A                      | B    | C   | D   | E   | S    | T   |
| SKV(G) 15 -50             | -            |                            |                        |      |     |     |     |      |     |
| SKV(G) 15 - 30            | 1            | 2.83                       | 770                    | 770  | 251 | 635 | 580 | 304  | 235 |
| SKV(G) 30 - 50            | 2            | 5.66                       | 800                    | 800  | 251 | 635 | 580 | 452  | 235 |
| SKV(G) 60 - 150           | -            |                            |                        |      |     |     |     |      |     |
| SKV(G) 60 -80             | 6            | 9.06                       | 1022                   | 863  | 420 | 800 | 642 | 450  | 410 |
| SKV(G) 100<br>-150        | 7            | 12.54                      | 1118                   | 920  | 420 | 800 | 642 | 560  | 410 |
| SKV(G) 150                | 8            | 17.0                       | 1238                   | 985  | 420 | 800 | 642 | 800  | 410 |
| SKV(G) 180 -<br>400       | -            |                            |                        |      |     |     |     |      |     |
| SKV(G) 180 -<br>200       | 18           | 22.6                       | 1680                   | 1610 | 520 | 940 | 715 | 800  | 500 |
| SKV(G) 250 -<br>300       | 19           | 33.9                       | 1840                   | 1660 | 520 | 940 | 715 | 1200 | 500 |
| SKV(G) 350 -<br>400       | 20           | 45.3                       | 2050                   | 2150 | 520 | 940 | 715 | 1200 | 725 |
|                           | -            |                            |                        |      |     |     |     |      |     |

| Brennstoff<br>Fuel                 | Leistung<br>Capacity<br>ca. (MW) | 0.455<br>▼<br>1.7 | 0.57<br>▼<br>2.26 | 0.57<br>▼<br>3.39 | 0.68<br>▼<br>4.53 | 0.74<br>▼<br>5.66 | 1.13<br>▼<br>6.79 | 1.13<br>▼<br>9.06 | 1.36<br>▼<br>11.32 |
|------------------------------------|----------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------|
|                                    | Brennertyp<br>Burner type        | 15                | 20                | 30                | 40                | 50                | 60                | 80                | 100                |
| Leichtöl<br>Light fuel oil         | SKV                              | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 | ■                  |
| Schweröl<br>Heavy oil              | SKV                              | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 | ■                  |
| Leichtöl/Gas<br>Light fuel oil/gas | SKVG                             | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 | ■                  |
| Schweröl/Gas<br>Heavy oil/gas      | SKVG                             | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 | ■                  |
| Gas                                | SG                               | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 | ■                  |

| Brennstoff<br>Fuel                    | Leistung<br>Capacity<br>ca. (MW) | 1.81<br>▼<br>17.0 | 2.26<br>▼<br>20.4 | 2.6<br>▼<br>22.6 | 2.83<br>▼<br>28.3 | 3.62<br>▼<br>33.9 | 3.69<br>▼<br>39.6 | 4.53<br>▼<br>45.3 |
|---------------------------------------|----------------------------------|-------------------|-------------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
|                                       | Brennertyp<br>Burner type        | 150               | 180               | 200              | 250               | 300               | 350               | 400               |
| Leichtöl<br>Light fuel oil            | SKV                              | ■                 | ■                 | ■                | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 |
| Schweröl<br>Heavy oil                 | SKV                              | ■                 | ■                 | ■                | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 |
| Leichtöl/Gas<br>Light fuel<br>oil/gas | SKVG                             | ■                 | ■                 | ■                | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 |
| Schweröl/Gas<br>Heavy oil/gas         | SKVG                             | ■                 | ■                 | ■                | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 |
| Gas                                   | SG                               | ■                 | ■                 | ■                | ■                 | ■                 | ■                 | ■                 |

### Ausstattung

- Drehzerstäuber mit integriertem Primärluftgebläse und Zentralventil (Sicherheitsabsperrentil für Heizöl)
- Luftkasten mit Regelklappe, Geschränk
- Verbundsteuerung, alternativ elektronisch oder mechanisch
- Verbrennungsluftgebläse, optional mit Schalldämpfer
- Mikroprozessorgesteuerte Flammenüberwachung
- Zündeinrichtung gas-elektrisch oder leichtöl-elektrisch
- Low-NOx Gas-Mischeinrichtung (Gasbetrieb)
- Gas-Armaturenstrecke (Gasbetrieb)
- Öl-Armaturen mit Verbundregler, Ölmengenzähler, Druckregler, elektrische Beheizung für Schweröl (Ölbetrieb)
- Sicherheitsabsperrentil ESV für Heizöl (Ölbetrieb)
- Optionen, z.B. integrierte Brennersteuerung, O<sub>2</sub>-Regelung, frequenzgeregeltes Verbrennungsluftgebläse, Wassereindüsung zur Feststoff-Reduzierung, Abgas-Rezirkulation zur NOx-Reduzierung

