



### Vorteile

- Höchste Qualität durch hochmoderne Fertigung und Entwicklung, zertifiziert nach ISO 9001
- Europäische Baumusterprüfung (EN 267 / 676), CE-Zertifikat, internationale Typenzulassung
- Umweltfreundlich durch Low-NOx-Technologie
- Standardisierte, baumustergeprüfte Baureihe
- Drehzerstäuberbrenner neuester Technologie mit exakt abgestimmtem Hochleistungsgebläse
- Wirtschaftliche und schadstoffarme Verbrennung - auch bei superschweren Ölen
- Einfache Projektierung und Planung
- Zeit- und kostensparende Montage und Inbetriebnahme
- Flexibel durch Verbrennung unterschiedlichster Brennstoffe unterschiedlichster Qualität
- Nahezu wartungsfrei, SAACKE-typische lange Lebensdauer

Der SKV(G)-A ist eine komplette Neuentwicklung auf der Basis der bewährten SAACKE Drehzerstäubertechnik. Er vereint alle Vorteile der wirtschaftlichen, betriebssicheren und umweltfreundlichen Verbrennung: großer Regelbereich bei niedrigem Luftüberschuss, höchste Verbrennungsgüte sowie Unempfindlichkeit gegenüber Brennstoffen unterschiedlicher Qualität. Die Innovationskraft des SKV(G)-A liegt in der konsequenten Entwicklung aller Komponenten zu dem neuen Gesamtkonzept.

Die neue Brennergeneration SKV(G)-A repräsentiert den neuesten Stand der Technik und erfüllt alle Anforderungen an umweltfreundliche, wirtschaftliche Feuerungssysteme in seinem gesamten Leistungsbereich. Diese Brenner sind bereits in der Serienausführung universell einsetzbar und schnell an verschiedenste Betriebsbedingungen anpassbar.

### Leistungsbereich Brennstoffe

**1,0 - 17,3 MW**

**Leichtöl SKV-A**

**Schweröl SKV-A**

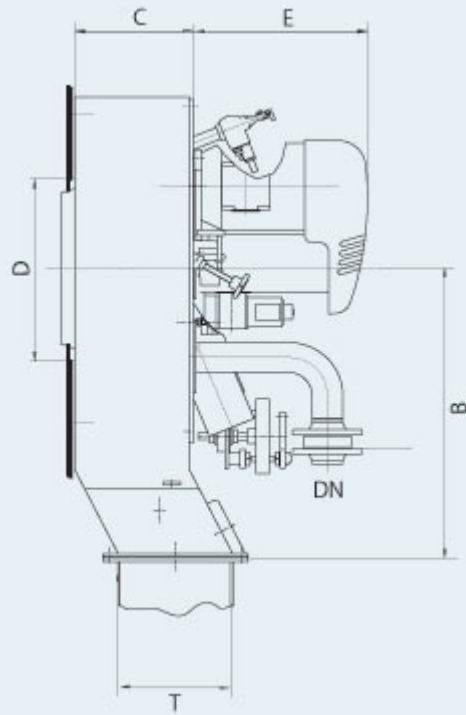
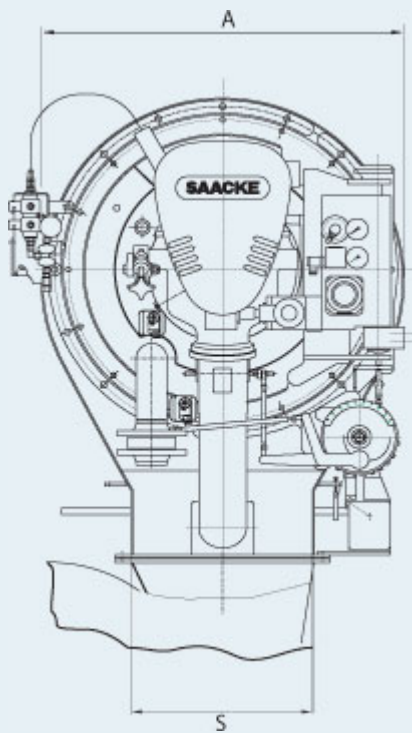
**Leichtöl/Gas SKVG-A**

**Schweröl/Gas SKVG-A**

**Gas SG-A**

Das Hochleistungsgebläse ist fester Bestandteil und in verschiedenen Varianten speziell auf den Brenner abgestimmt. Der SKV(G)-A ist als Ein- oder Zweistoffbrenner für flüssige und gasförmige Brennstoffe ausgelegt. Der Brennstoffwechsel kann vollautomatisch von der Leitwarte aus erfolgen. Die alternative Verbrennung von Leichtöl, Schweröl und Gas macht den Betreiber unabhängig von Schwankungen am Brennstoffmarkt. Es kann stets der kostengünstigste Brennstoff eingesetzt werden. Der neu entwickelte Low-NOx-Gasbrenner ist integraler Bestandteil des Geschränks und lässt sich schnell und einfach an die verschiedenen Gase anpassen. Er ist ein Parallelstrombrenner mit Brennstoffstufung, der durch seine spezielle Primärgasführung eine hohe Flammenstabilität, einen ruhigen Betrieb sowie niedrige NOx-Emissionen garantiert.





	Maße / Dimensions (mm)							
Brennertyp Burner type	A	B	C	D	E	S	T	DN
SKV(G)-A 46	1050	860	342	490	505	520	320	80
SKV(G)-A 56	1050	860	342	490	505	520	320	80
SKV(G)-A 68	1050	860	342	520	505	520	320	80
SKV(G)-A 82	1050	860	342	520	505	520	320	80
SKV(G)-A 102	1160	920	342	560	505	650	360	100
SKV(G)-A 124	1160	920	342	560	505	650	360	100
SKV(G)-A 134	1160	920	342	580	505	650	360	100
SKV(G)-A 152	1250	1000	368	610	505	800	410	125

Brennstoff Fuel	Leistung Capacity ca. (MW)	1.0 ▼ 5.2	1.0 ▼ 6.3	1.1 ▼ 7.6	1.2 ▼ 9.2	1.4 ▼ 11.5	1.6 ▼ 14.0	1.7 ▼ 15.2	1.9 ▼ 17.3
	Brennertyp Burner type	46	56	68	82	102	124	134	152
Leichtöl Light fuel oil	SKV-A	■	■	■	■	■	■	■	■
Schweröl Heavy oil	SKV-A	■	■	■	■	■	■	■	■
Leichtöl/Gas Light fuel oil/gas	SKVG-A	■	■	■	■	■	■	■	■
Schweröl/Gas Heavy oil/gas	SKVG-A	■	■	■	■	■	■	■	■
Gas	SG-A	■	■	■	■	■	■	■	■

#### Ausstattung

- Drehzerstäuber mit integriertem Primärluftgebläse und Zentralventil (Sicherheitsabsperrentil für Heizöl)
- Luftkasten mit Regelklappe, Geschränk
- Verbundsteuerung, alternativ elektronisch oder mechanisch
- Integriertes Hochleistungsgebläse (Kompaktbrenner), optional mit Schalldämpfer
- Mikroprozessorgesteuerte Flammenüberwachung
- Zündeinrichtung gas-elektrisch oder leichtöl-elektrisch
- Low-NOx Gas-Mischeinrichtung (Gasbetrieb)
- Gas-Armaturenstrecke (Gasbetrieb)
- Integrierter Öl-Armaturenblock mit Ölmengezähler, Druckregler/alternativ Öldrossel, ACR-Mengenregler, elektrische Beheizung für Schweröl (Ölbetrieb)
- Sicherheitsabsperrentil ESV-A für Heizöl (Ölbetrieb)
- Optionen, z.B. integrierte Brennersteuerung, O2-Regelung, frequenzgeregeltes Verbrennungsluftgebläse, Wassereindüsung zur Feststoff-Reduzierung, Abgas-Rezirkulation zur NOx-Reduzierung